



CITTÀ DI VIMERCATE  
MEDAGLIA D'ARGENTO  
AL MERITO CIVILE  
UFFICIO STAMPA



## Comunicato stampa n. 026/2017

### QUESTIONARIO ASSOCIAZIONI: L'ANALISI DEI PRIMI DATI RACCOLTI Ancora valido l'invito alla compilazione del questionario

Prosegue il cammino e il coinvolgimento delle associazioni da parte dell'Amministrazione Comunale. Dopo l'incontro di presentazione del 19 dicembre scorso e il questionario messo a disposizione delle associazioni sul sito internet comunale, diamo riscontro dei questionari raccolti e dell'analisi dei primi risultati ottenuti.

Ricordiamo che le associazioni che non l'avessero ancora fatto possono compilare il questionario disponibile online direttamente a questo link <https://goo.gl/UFQcSp>

I risultati dei questionari saranno analizzati dall'Amministrazione con l'obiettivo di "fotografare" la situazione del panorama associativo vimercatese e proseguire nell'intento di valorizzare al meglio le loro peculiarità confrontandole con le esigenze di Vimercate e le strategie di pianificazione dettate nelle linee di mandato.

Nei primi 67 questionari ricevuti è emerso che sono 33 le associazioni pari al 49,3% che condividono la sede con altri enti/associazioni, altre 12, pari al 17,9%, hanno la sede parzialmente condivisa mentre 22 pari al 32,8% hanno l'uso esclusivo. Di queste 42 associazioni pari al 62,7% ha la sede in locali di proprietà comunali rispetto alle 25 che non hanno sedi in proprietà comunali.

Altri dati più specifici saranno oggetto di una presentazione che sarà pubblicata al termine della raccolta dei questionari.

Il Sindaco Francesco Sartini dichiara: *"ringrazio le associazioni che hanno compilato il questionario che ricordo è stato concepito con la finalità di conoscere le realtà associative, i programmi che esse mettono in campo e la loro attinenza alle linee di mandato della nostra amministrazione".*

*Il nostro obiettivo è quello di valorizzare tutte le associazioni, favorire e tutelare la partecipazione dei cittadini in forma associata. Credo fortemente nel ruolo che le associazioni rivestono nel tessuto cittadino come strumenti di promozione di valori, di opportunità e di solidarietà, per questo motivo la raccolta dei questionari proseguirà anche nelle prossime settimane".*

#### I DATI:

**67** sono le associazioni che hanno compilato il questionario e che sono state suddivise secondo la loro tipologia principale di attività in associazioni culturali; associazioni assistenziali; associazioni sportive; associazioni per la formazione e altre associazioni

#### - 24 associazioni culturali

Gruppo FAI del Vimercatese, Pro Loco Vimercate, Swingtimemusic, USCI Unione Società Corali Italiane - Del. Milano, Associazione "Coro popolare Città di Vimercate", Associazione Volontari Italiani Sangue Comunale Vimercate, Associazione culturale Improvincia, Associazione Sbaraglio, Compagnia Filodrammatica Orenese, Circolo Culturale Vimercatese, Fahrenheit 451 - amici della biblioteca, A.N.A. Gruppo di Vimercate, ANCR Associazione nazionale combattenti e reduci, Associazione Ensemble Biscantores, LA COMPAGNIA gruppo teatro di Vimercate, Piccolo Coro la Goccia, Associazione Antonio Banfi, Gruppo Musicale Amici&Voci, Coordinamento volontariato zona di Vimercate, Circolo Culturale Sardegna, Civico Corpo Musicale di Vimercate, Associazione Amici dell'Omni, ARCI Acropolis, Circolo Culturale Orenese

**Comune di Vimercate**  
Ufficio Stampa  
Palazzo Trotti  
Piazza Unità d'Italia, 1  
20871 VIMERCATE – MB

Numero verde 800.012.503  
tel. 039.6659241/261  
fax 039.6659308

[ufficiostampa@comune.vimercate.mb.it](mailto:ufficiostampa@comune.vimercate.mb.it)  
[www.comune.vimercate.mb.it](http://www.comune.vimercate.mb.it)



CITTÀ DI VIMERCATE  
MEDAGLIA D'ARGENTO  
AL MERITO CIVILE  
UFFICIO STAMPA



#### **- 21 associazioni assistenziali**

Associazione Italiana Dislessia, Associazione Vimercate per Chernobyl Onlus, Amico Gatto Onlus, Associazione Volontariato Vimercatese AVOLVI onlus, Un amico al telefono, Associazione Dori Delgrossi Onlus, San Vincenzo, Banca del Tempo 25a Ora, C.A.DO.M. centro aiuto donne maltrattate, Associazione Nazionale Carabinieri, A.I.D.O. ass. italiana per la donazione organi tessuti e cellule, A.N.B. associazione nazionale bersaglieri, A.N.M.I.L ass. naz. fra lavoratori mutilati e invalidi al lavoro, Associazione Volontari Di Pronto Soccorso e Pubblica Assistenza AVPS, Fianco a Fianco, Centro di Aiuto alla Vita Vimercate - onlus, Gruppo Familiari Corte Crivelli, Salute Donna Onlus, ANTEAS Brianza Sez.ne di Vimercate, Associazione di Volontariato Casa Fam. S.Giuseppe-Onlus, gruppo Shalom onlus; C.O.I. Centro Orientamento Immigrati "Franco Verga" ONLUS

#### **- 6 associazioni sportive**

A.S.D. Polisportiva Ausonia, ASD Arcieri Burarco di Vimercate, , La Mongolfiera, Amici delle bocce, Club Alpino Italiano - Sezione di Vimercate

#### **- 7 associazioni per la formazione**

Associazioni per la formazione: GDV - Gruppo Dopolascuola Vimercate, A.N.P.I. (Associazione Nazionale Partigiani d'Italia), Slowworking, Forum Terzo Settore Brianza Est;  
Associazioni per la formazione scientifica-tecnologica: A.D.M.T. Associazione Diffusione Mezzi Telematici, Associazione Scienziati Naturalisti, K12 APS

#### **- 6 altre associazioni**

Associazioni per i diritti umani: Amnesty International gruppo Monza e Brianza  
Associazioni ambientali: G.A.S.paccio, Riutilizzare per la natura  
Associazioni turistiche: A.B.C. Ass. Brianza Campeggiatori  
Associazioni politiche: CivicaVimercate  
Associazioni coordinative: Circolo delle Associazioni

Vimercate, 10 febbraio 2017